

KATZ



FÜNF SCHRITTE ZUM VERZUGSARMEN KUNSTSTOFFBAUTEIL

Formteilkonstruktion, Einbindung der
Simulation, Fertigungsprozess u. Werkzeugbau

1. Oktober 2024



katz.ch/ver

KUNSTSTOFFTECHNOLOGIE FÜR DIE ZUKUNFT

Zielgruppe

Konstrukteure, Projektleiter, Produktentwickler, Verantwortliche aus der Qualitätssicherung und Einkäufer mit Bezug zur Kunststofftechnik

Nutzen / Vorteile

Die Teilnehmenden sind im Anschluss an den Kurs in der Lage, verzugsminimierende Massnahmen für die Formteil- und Werkzeugkonstruktion einzuleiten. Sie haben sich die Ursachen des Verzugs von Kunststoffbauteilen vergegenwärtigt und Strategien zur Reduzierung des Bauteilverzugs kennengelernt. Hierbei wird neben dem Einfluss der Konstruktion und der Fertigungsparameter auch auf den Einsatz und den Nutzen verschiedener Simulationstools in unterschiedlichen Entwicklungs- und Fertigungsstadien eingegangen.

1. Wie gestalte ich eine verzugsoptimierte Formteilkonstruktion?
2. Wie erreiche ich ein optimales Anspritzsystem für einen minimalen Verzug?
3. Was bedeutet eine optimale Kühlung im Rahmen der Verzugsoptimierung?
4. Wie finde ich den optimalen Prozesspunkt?
5. Wann benötige ich eine Werkzeugbombierung?

Der 1-tägige Kurs vermittelt in kompakter Form die theoretischen Hintergründe, setzt den Schwerpunkt aber auf die Praxisanwendung von verzugsminimierenden Massnahmen anhand von zahlreichen Beispielen.

Kursleiter

Prof.-Dr.-Ing. Thomas Brinkmann
Hochschule Rosenheim, Impetus Plastics Engineering GmbH

Kurskosten

CHF 760, 10% Rabatt für Mitglieder KATZ-Förderverein

inklusive Mittagessen, Getränke, Kursunterlagen (exkl. MWST)

Kursprogramm

Zeit	Inhalt
9.00 – 12.00	Begrüßung, Vorstellung, Einleitung Grundlagen: Entstehung von Verzug bei Kunststoffbauteilen <ul style="list-style-type: none">- Wichtige konstruktive Massnahmen für eine Verzugsminimierung- Auswirkungen von Anspritzsystemen- Auslegung der Kühlung für verzugsminimierte Bauteile
12.00 – 13.30	Mittagspause
13.30 – 17.00	Anwendungsbedingte Toleranzen Definition des Prozesspunktes für verzugsminimierte Bauteile <ul style="list-style-type: none">- Einsatz der statistischen Versuchsplanung- Bombierungen- Einsatz von Simulationstools, wie Moldex und CADMOULD, auch für Bombierungen und deren optimalen Einsatz- verschiedenste Praxisbeispiele Zusammenfassung / Schluss

«KATZ ist das Kunststoffzentrum der Schweiz. Es bildet beste Fachkräfte aus und gestaltet mit seinen Partnern die nächste Generation der Kunststofftechnik für die Industrie.»

Claude A. Fischer, Präsident KATZ

Ausbildungsort und Auskünfte:

KATZ
Kunststoff- Ausbildungs-
und Technologie-Zentrum
Schachenallee 29, CH-5000 Aarau

Lageplan



katz.ch/GM

Telefon: +41 62 836 95 36

E-Mail: info@katz.ch

Anmeldung

Bitte melden Sie sich auf <http://www.katz.ch/ver> bis spätestens 2 Wochen vor Kursbeginn an.

Mehr Informationen

Kursangebot



katz.ch/fk

Newsletter



katz.ch/nl

Web



katz.ch

Social Media

LinkedIn: [katzch](https://www.linkedin.com/company/katzch)

Facebook: [katz.swiss](https://www.facebook.com/katz.swiss)

Instagram: [katz.swiss](https://www.instagram.com/katz.swiss)

Twitter: [KatzZentrum](https://twitter.com/KatzZentrum)

Erwähne uns mit [#katz_swiss](https://twitter.com/hashtag/katz_swiss)

